

CURSO PREPARADOR -PROGRAMADOR TORNOS CNC

FAGOR **PROGRAMA EN FAGOR Y SIEMENS 810****SIEMENS**

TEMARIO DEL CURSO:

1. Conocimientos Previos.

2. Fundamentos de la Programación.

- Introducción a la programación manual.
- Programación de puntos para los desplazamientos.
- Sistemas de programación (absoluto e incremental).

3. Introducción.

- Estructura del programa.
- Datos Tecnológicos.
- Datos Geométricos.
- Tipos de Herramientas y corrector.

4. Programación TORNO CNC.

- Programación ISO: Interpolaciones circulares, redondeos, compensación de herramientas, ciclos fijos, subrutinas.

- Programación Siemens ShopTURN: Interpolaciones circulares, redondeos, compensación de herramientas, ciclos fijos.
- 5. Preparación de TORNO: Máquina DMG CTX 300, con herramientas motorizadas, control Siemens 810 y JATOR TAJ 42, control Fagor 8050.
 - Colocación cero pieza.
 - Medición herramientas.
 - Ejecución de piezas.

Inscripciones e información en:

Tlf: 91 368 30 95 - 696 45 35 98

formacion@salesianosdosa.com

www.salesianosdosa.com

DEL 22 DE OCTUBRE AL 19 DE NOVIEMBRE
LUNES A JUEVES DE 18:00-21:00
(45 HORAS)

C/ Santo Domingo Savio, nº 2—28017 Madrid